

پوشش پلی یورتان خطی است و دارای مقاومت های مکانیکی و شیمیایی عالی می باشد. این پوشش همچنین در مقابل تابش نور خورشید و اشعه ماوراء بنفش مقاوم است و از لایه های رنگ که قبل از آن روی سطح اجرا شده اند بخوبی حفاظت به عمل می آورد.

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف این پوشش به عنوان لایه نهایی در سیستم های چند لایه پوششی بکار برده می شود. آستر پیشنهادی آستر و پوشش های میانی اپوکسی

مشخصات شیمیایی

پایه رزین پلی استر، ایزوسیانات
تعداد اجزاء رنگ دو جزئی
مکانیزم خشک شدن واکنش شیمیایی
میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا 63% تا 67% (وزنی)
45% تا 51% (حجمی)
نقطه اشتعال 28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

مشخصات فیزیکی

براقیت براف
فلم رنگ در فام های مختلف معادل سامانه رنگ بندی RAL و BS تولید و عرضه می شود
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزاء $1.25 \pm 0.05 \text{ gr/cm}^3$
مقاومت دمایی حداقل: 40° سانتیگراد حداکثر: 95° سانتیگراد

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند . عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست در استاندارد سوندی شماره: SIS 5900 با درجه 2 1/2 یا Sa. 3 توصیه می شود. پس از اتمام عملیات رنگ زدایی اجرای یک لایه آستر اپوکسی و یک لایه پوشش میانی توصیه می شود. رعایت فاصله زمانی بین اجرای لایه ها (Interval) ضروری است

نسبت ترکیب ترکیب A (پایه): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده RTB-828-B یا RTB-9200): 20 واحد وزنی
روش ترکیب اجزاء قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 5 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی یکنواخت شود. مخلوط آماده شده پس از 5 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ 130 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 50 میکرون فیلم خشک رنگ.

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.009" – 0.013"	1.60 or 1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/28	---	---	---
فشار هوا	4 – 6 Bar	3 – 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	5 – 10% T-849	15 – 25% T-849	3 – 5% T-849	---

ضخامت فیلم تر (میکرون)	توصیه شده	حداقل	حد اکثر
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	125	85	145
	60	40	70

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
1 تا 2 ساعت	6 تا 8 ساعت	12 تا 16 ساعت	5-7 روز	--

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) و ضخامت 100 میکرون WFT اندازه گیری شده است.

رطوبت	حداقل ---	حداکثر 80%
دما	حداقل 5 درجه سانتیگراد	حداکثر 40 درجه سانتیگراد
دمای سطح	حداقل 5 درجه سانتیگراد	حداکثر 45 درجه سانتیگراد

*توجه کنید که دمای سطح حداقل 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد

توصیه ها در صورت انقضای دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضای مدت زمان مجاز مراجعه نمایید. قبل از شروع و پس از خاتمه رنگ آمیزی، بپوشانید، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا T-849 شستشو و سپس خشک نمایید.

بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی بسته بندی ترکیب A (پایه): ظروف فلزی 20 لیتری (25 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 6 لیتری (5 کیلوگرم خالص)
شرایط نگهداری در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.
مدت زمان مجاز انبارداری حداقل 12 ماه پس از ارسال در ظروفی با بسته بندی اصلی در شرایط دمایی 25°C نگهداری شود.
سلامتی و ایمنی این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید. از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجرا پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضا در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.