

آستر اپوکسی غنی شده با پودر روی

RTB-1180 (A&B COMPONENTS)

آستر اپوکسی زینک ریچ روناس به شماره کد RTB-1180 با چسبندگی و مقاومت های مکانیکی عالی ، از سطوح فولادی به عنوان یک سیستم یک لایه و یا بصورت آستر در یک سیستم پوششی چند لایه حفاظت می نماید.

موارد مصرف و لایه های پیشنهادی

موارد مصرف به عنوان لایه اول (آستر) در سیستم های مختلف پوششی برای حفاظت از سطوح فولادی و تاسیسات صنعتی جدید یا در زمان تعمیر و نگهداری تجهیزات صنعتی برای رنگ آمیزی مجدد بکار برده می شود.
رنگ رویه پیشنهادی انواع مختلفی از پوشش های اپوکسی ، پلی یورتان، وینیلی و کاتوچوکلره.

مشخصات شیمیایی

پایه رزین	رزین اپوکسی - پلی آمید	میزان مواد جامد پس از ترکیب اجزا	86% تا 88% (وزنی)
تعداد اجزاء رنگ	دو جزئی		56% تا 62% (حجمی)
مکانیزم خشک شدن	واکنش شیمیایی	میزان فلز روی در فیلم خشک	79% تا 81%
پیگمنت اصلی	پودر روی خالص	نقطه اشتعال	28° سانتیگراد (82° فارنهایت)

مشخصات فیزیکی

براقیت	مات
فام رنگ	طوسی
وزن مخصوص پس از ترکیب اجزا	2.65 ± 0.05 gr/cm ³
مقاومت دمایی	حداکثر: -60° سانتیگراد

روش کاربرد

روش آماده سازی سطح قبل از اجرای عملیات رنگ آمیزی سطح فلز باید به خوبی تمیز شده و کلیه آلودگی های احتمالی و چربی ها از روی سطح برطرف شوند. عملیات رنگ زدایی سطح با روش سند بلاست با درجه 2 1/2 Sa یا Sa 3 در استاندارد سوندی بشماره: SIS 5900 توصیه می شود.

نسبت ترکیب ترکیب A (اپوکسی): 100 واحد وزنی ترکیب B (سخت کننده): RTB-1180-B یا RTB-9000 : 10 واحد وزنی
روش ترکیب اجزاء قبل از مصرف ترکیب A را با یک میکسر مناسب به خوبی مخلوط نمایید و سپس ترکیب B را به آرامی به آن اضافه نموده به مدت 5 دقیقه عمل هم زدن را ادامه دهید تا مخلوط به خوبی بکناخت شود. مخلوط آماده شده پس از 10 دقیقه از زمان ترکیب حداکثر تا 4 ساعت قابل مصرف می باشد.

میزان مصرف نظری رنگ 340 gr/m² برای یک لایه رنگ به ضخامت 75 میکرون DFT

روش های مصرف	ایرلس	اسپری	قلم مو	غلطک
سایز نازل	0.011" - 0.015"	1.80 mm	---	---
نسبت پمپ	1/45	---	---	---
فشار هوا	4-6 Bar	3 - 4 Bar	---	---
تینر مصرفی	3 - 7% T-445	6 - 12% T-445	2 - 4% T-445	2 - 4% T-445

تجهیزات و روش کاربرد رنگ

ضخامت فیلم رنگ	توصیه شده	حداکثر
ضخامت فیلم تر (میکرون)	130	45
ضخامت فیلم خشک (میکرون)	75	25

ضخامت فیلم رنگ

خشک شدن سطحی	خشک شدن نسبی	خشک شدن کامل	کامل شدن واکنش شیمیایی	رنگ آمیزی مجدد
10 تا 20 دقیقه	30 تا 60 دقیقه	3 تا 4 ساعت	10-14 روز	حداکثر 8 ساعت حداکثر 10 روز

زمان خشک شدن

*مدت زمان خشک شدن در 25° سانتیگراد (مطابق با استاندارد ASTM-D-1640) 100 میکرون WFT

رطوبت	حداکثر 80%
دما	حداکثر 5° سانتیگراد
دمای سطح	حداکثر 5° سانتیگراد

شرایط اجرای رنگ آمیزی

*توجه کنید که دمای سطح حداکثر 5° سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم باشد.

در صورت انقضاء دوره مجاز رنگ آمیزی بین لایه ها به دستور العمل رنگ آمیزی بین لایه ها پس از انقضاء مدت زمان مجاز مراجعه نمایید.
پس از خاتمه رنگ آمیزی، پیستوله، شیلنگها، ابزار و تجهیزات را که به رنگ آغشته شده اند با حلال شستشوی T-111 یا تینر T-445 شستشو و سپس خشک نمایید.

توصیه ها

بسته بندی، انبارداری و نکات ایمنی

بسته بندی ترکیب A (اپوکسی): ظروف فلزی 10 لیتری (20 کیلوگرم خالص) | ترکیب B (سخت کننده): ظروف فلزی 4 لیتری (2 کیلوگرم خالص)
شرایط نگهداری در محیط خشک و خنک با تهویه مناسب و با بسته بندی کامل و سالم نگهداری شود.

مدت زمان مجاز انبارداری

این محصول حاوی حلال های آلی و قابل اشتعال می باشد. از قرار دادن در مجاورت شعله، خطوط برق و تجهیزات الکتریکی خودداری نمایید.
از تنفس گازها و بخار رنگ در زمان اجراء اکیدا پرهیز نمایید. با استفاده از لوازم حفاظت فردی (کلاه، دستکش، عینک، ماسک...) از پوست بدن و سایر اعضاء در برابر تماس با رنگ و تینر حفاظت کنید. در صورت رنگ آمیزی در محیط بسته تهویه محیط الزامی است. از رنگ آمیزی در فضای آزاد در هنگام بارندگی و وزش شدید باد خودداری نمایید.

سلامتی و ایمنی